

# 試験結果報告書

### 宝栄産業株式会社 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部 支部長 山田 卓司 〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3

依頼No. 1 7 5 8 5 1

報告日:平成29年9月7日

支部長



					The state of the s	
				試料受付日	平成29年 6 月19日	
品名			ヽイドロサーモ 色:白 Lot No.170623-102	試料採取日	平成 一 年 一 月 一 日	
			LOT NO. 170023 102	試 料 採 取 場 所	送付(宝栄産業(株))	
製造者			宝栄産業株式会社	試料数量	$1 \text{kg} \times 2$	
				Ē	試験方法	
試	験 項	目	結果	屋根用高日	S K 5675:2011 射反射率塗料 1種LG級 セメント系試験板の場合	
容器の	中の	状 態	硬い塊がなくて一様な状態。	JIS K 5675 の 7. 硬い塊がなくて-		
表面乾	悒 灶	23°C	8時間以内で表面乾燥する。	JIS K 5675の7.1 8時間以内で表面		
X III 平	<b>从</b> L	5℃	24時間以内で表面乾燥する。	JIS K 5675の7.5に準ずる。 24時間以内で表面乾燥する。		
低 温	安	定 性	変質しない。	JIS K 5675の7.6に準ずる。 変質しない。		
塗 膜	の :	外観	正常である。	JIS K 5675の7.7に準ずる。 正常である。		
日 射 近赤外波長域日射 反 反射率 ρ <sub>IR</sub> %			b) 高明度領域 明度L*値:97. 0 ρ <sub>IR</sub> :87. 2	JIS K 5675の7.8 b) 高明度領域 明度L*値がL*≧8	8に準ずる。 30.0では ρ <sub>IR</sub> ≧80.0	
率 全日%	率 全日射反射率ρ%		87. 5	JIS K 5675の7.8に準ずる。 基準値は定めないが,試験結果を報告する		
耐おもり落下性			割れ又は剝がれが生じない。	JIS K 5675の7.9に準ずる。 割れ又は剝がれが生じない。		
鏡面光沢度(60度)			2.9	JIS K 5675の7. 70未満	10に準ずる。	
耐	耐 酸 性		異常がない。	JIS K 5675の7.11に準ずる。 異常がない。		
耐アルカリ性		リ性	異常がない。	JIS K 5675の7.12に準ずる。 異常がない。		
耐湿潤剤	令 熱 繰	返し性	湿潤冷熱繰返しに耐える。	JIS K 5675の7.1 湿潤冷熱繰返しに		

<sup>・</sup>転載又は一部分を複製する場合は、事前に当協会の承諾を受けて下さい。



# 試 験 結 果 報 告 書

### 宝栄産業株式会社 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部 支部長 山田 卓司 〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3

依頼No. 175851

10 12 1																				
								試 験 方 法												
	試	験	項	目		結	果	JIS K 5675:2011												
								屋根用高日射反射率塗料 1種LG級												
								高明度領域 セメント系試験板の場合												
促						600時間照射後,	塗膜に、割れ、	JIS K 5675の7.14に準ずる。												
I/C	進機察			評 価										ļ	剝がれ及び膨れ	がなく、試料と	600 時間照射後, 塗膜に, 割れ, 剝がれ及び膨			
進		20	7		価	見本品との変色	程度を目視にて	れがなく、試料と見本品との変色程度を目視												
耐		行				ΉЩ	比較し, 見本品	の色変化と試料	にて比較し, 見本品の色変化と試料の色変化											
נינווו																			の色変化に大差	ない。
候						白亜化の等級:	l	である。												
性	色	<u></u>	<b></b>	∠E	·*	1.	1	JIS K 5675 の 7.14 に準ずる。												
生		<i></i>	C.		ab	1.	4	基準値は定めないが、試験結果を報告する。												
付		着			性	分类	新 n	JIS K 5675 の 7.15 に準ずる。												
1.1		相			江	刀头	U	分類1又は分類0である。												

提出された塗装仕様を表-1、試料を表-2に示す。

表-1	塗装仕様	

工程	品 名	混合割合 (質量比)	希釈液の 種類及び <sup>希釈割合(%)</sup>	塗布量 (kg/m²)	塗装 方法	塗装 間隔 (h)
下塗り	オプティマスC3プライマー 色:乳白色	_	水 5	0. 15	刷毛 塗り	24
上塗り 1回目	ハイドロサーモ 色:白	_	水 2.5	0. 2	刷毛 塗り	24
上途り 2回目	ハイドロサーモ 色:白	_	水 2.5	0. 2	刷毛 塗り	_

#### 表-2 試料

	X 2 B VIII								
工程	品 名	Lot No.							
下塗り	オプティマスC3プライマー 色:乳白色	Lot No. 170615-103							
上塗り	ハイドロサーモ 色:白	(試 料) Lot No. 170623-102							
		(見本品) Lot No. 170615-104							

以上

<sup>・</sup>転載又は一部分を複製する場合は、事前に当協会の承諾を受けて下さい。

#### Report of Test Results

## To: Hoei Sangyo Inc.

Japan Paint Inspection Association West Branch
Branch manager Takashi Yamada
1-20-3 Nagaotanimachi, Hirakata-city, Osaka 573-0164

Request no. 175851

Report date: 7 September 2017

Branch chief

							stamp
			HYDRO THERMO color: White		Test reception date	19 June 2019	)
Product na	ame		Lot No. 170623-102		Test collection date		
					Test collection location	Send (Hoei Sangy	o Inc.)
Manufactu	urer		Hoei Sangyo Inc.		Test quantity	1kg x 2	
					Test m	ethod	
Te	est items		Result		JIS K 567	75:2011	
				]	High solar reflectance paint f	or roof type 1 kind LG	class
					Lightness area Cemer	nt-based test version	
State in	the contai	ner	Uniform condition without hard lumps	Acco	ording to JIS K 5675 7.4		
				Unif	orm condition without hard l	umps	
		23°C	Surface dries within 8 hours	Acco	ording to JIS K 5675 7.5		
Surface	e			Surfa	ace dries within 8 hours		
dryness	S	5°C	Surface dries within 24 hours	According to JIS K 5675 7.5			
				Surface dries within 24 hours			
Low temp	erature sta	ability	Does not change	According to JIS K 5675 7.6			
				Does not change			
Appearanc	e of coatir	ng film	Normal	According to JIS K 5675 7.7			
				Normal			
	Near-infi	ared	b) High brightness area	According to JIS K 5675 7.8			
Solar	waveleng	th solar	brightness L* : 97.0	b) High brightness area			
reflectance	reflectano	ce P <sub>IR</sub> %	P <sub>IR</sub> : 87.2	When brightness L*≥80.0, P IR≥80.0			
%	All-solar	reflectance	87.5	According to JIS K 5675 7.8			
	P %			No s	tandard value is set, but test	results will be reported	l <b>.</b>
Weight d	drop resist	ance	No cracking or peeling	According to JIS K 5675 7.9			
				No c	racking or peeling		
Mirror glo	oss (60 deg	grees)	2.9	According to JIS K 5675 7.10			
				Less	than 70		
Acid resistance		;	No abnormality	According to JIS K 5675 7.11			
				No abnormality			
Alkali resistance			No abnormality	According to JIS K 5675 7.12			
				No a	bnormality		
Wet and co	old repeat	ability	Withstands repeated wet and cold heat	Acco	ording to JIS K 5675 7.13		
				With	stands repeated wet and colo	l heat	

<sup>•</sup> If you want to reprint or copy a part of it, please obtain the consent of our association in advance.

#### Report of Test Results

#### To: Hoei Sangyo Inc.

Japan Paint Inspection Association West Branch
Branch manager Takashi Yamada
1-20-3 Nagaotanimachi, Hirakata-city, Osaka 573-0164

#### Request no. 175851

			Test method
Tes	st items	Result	JIS K 5675:2011
			High solar reflectance paint for roof type 1 kind LG class
			Lightness area Cement-based test version
Accelerated	Observation	After irradiation for 600 hours, the coating	According to JIS K 5675 7.14
weather	evaluation	film did not crack, peel, or swell, and the	After irradiation for 600 hours, the coating film does not
resistance		degree of discoloration between the test	crack, peel off, or swell. The degree of discoloration
		piece and the sample was visually compared,	between the test piece and the sample product is visually
		and there was no significant difference	compared, and there is no significant difference between
		between the color change of the sample and	the color change of the sample product and the color
		the color change of the sample.	change of the sample. The chalking grade is 1 or 0.
		Chalking grade: 1	
	Color difference	1.4	According to JIS K 5675 7.14
	⊿E* <sub>ab</sub>		No standard value is set, but test results will be reported.
Adhe	esiveness	Classification 0	According to JIS K 5675 7.15
			Category 1 or Category 2

The submitted coating specifications are shown in Table 1 and the samples are shown in Table 2.

Table 1 coating specifications

Process	Product name	Mixing ratio	Type of diluent and	Coating amount	Painting	Painting
		(Mass ratio)	dilution ratio (%)	(Kg / m²)	method	interval (h)
Undercoat	OPTIMUS C3 Primer	_	Water	0.15	Brush	24
	color: Milky white		5		Paint	
1 <sup>st</sup> topcoat	HYDRO THERMO	_	Water	0.2	Brush	24
	color: White		2.5		Paint	
2 <sup>nd</sup> topcoat	HYDRO THERMO	_	Water	0.2	Brush	_
	color: White		2.5		Paint	

Table 2 samples

Process	Product name	Lot No.		
Undercoat	OPTIMUS C3 Primer color: Milky white	Lot No. 170615-103		
Topcoat	HYDRO THERMO color: White	(Test piece) Lot No. 170623-102 (Sample) Lot No.170615-104		

That's all.

<sup>•</sup> If you want to reprint or copy a part of it, please obtain the consent of our association in advance.